

ПРОФИЛЬ ДЛЯ РЕЗЦОВ БОЛОТНЫХ ПЛУГОВ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

Agricultural machinery.  
Section for marsh plough cutters.  
Dimensions

ГОСТ

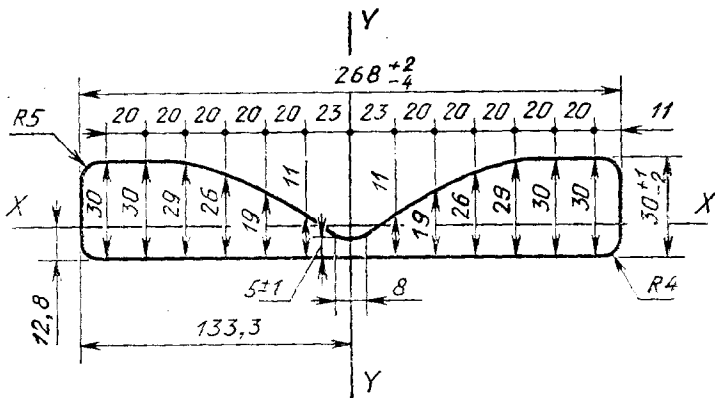
12492.7—90

ОКП 09 4123

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для резцов болотных плугов.

1. Форма, размеры, предельные отклонения, масса 1 м профиля, площадь поперечного сечения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			$I_x$	$I_y$
Л53	59,38	46,61	40,25	4499,73

2. Кривизна в вертикальной плоскости не должна превышать 0,6 % длины.

3. Кривизна в горизонтальной плоскости не должна превышать 1,5 % длины.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12—72